ANEXO: III
RESOLUCIÓN: 189/2008
CARRERA: Ingeniería Industrial
Asignatura: MANEJO DE MATERIALES Y DISTRIBUCIÓN EN PLANTA.
Orientación:
Departamento: Ingeniería Industrial
Área: Electivas
Bloque: Tecnologías Aplicadas
Nivel: Quinto
Plan: 1995/2003
Clase: Anual
Horas Semanales: 3 (tres)
Horas Totales: 96
Nº de Orden:

PROGRAMA ANALITICO

UNIDAD 1.- INTRODUCCIONAL DISEÑO DE INSTALACIONES DE MANUFACTURA Y MANEJO DE MATERIALES


UNIDAD 2.- FACTORES A CONSIDERAR EN LA DISTRIBUCIÓN DE MANUFACTURA


UNIDAD 3.- ANALISIS DE FLUJO


UNIDAD 4.- ANALISIS DE RELACION DE ACTIVIDADES

Diagrama de análisis de afinidades, hojas de trabajo, diagrama adimensional de bloques, análisis de flujo. Códigos de razón. Códigos de relación. Ejemplos. Ejercicios
UNIDAD 5.- TECNICAS DE DISTRIBUCION DE OFICINAS Y REQUERIMIENTOS DE ESPACIOS.


UNIDAD 6.- MANEJO DE MATERIALES

Concepto. Objetivos. Los veinte principios del manejo de materiales: planeación, sistemas, flujo de materiales, simplificación, gravedad, utilización de espacio, tamaño unitario, mecanización, automatización, selección de equipo, estandarización, adaptabilidad, peso muerto, utilización, mantenimiento, obsolescencia, control, capacidad, rendimiento y seguridad. Procedimientos para soluciones de problemas.

UNIDAD 7.- MATERIALES


UNIDAD 8.- APARATOS DE MOVIMIENTO.


UNIDAD 9.- TRANSPORTES


Unidad Nº 10.- BODEGAS: ALMACENAMIENTO DE PRODUCTO.


UNIDAD 11.- ASIGNACIÓN DE ÁREAS